



Consideraciones iniciales:

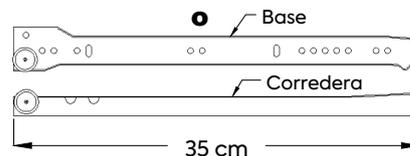
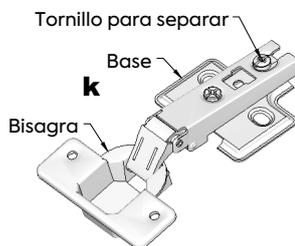
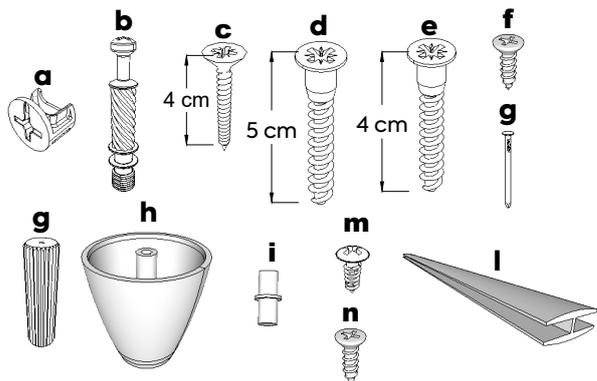
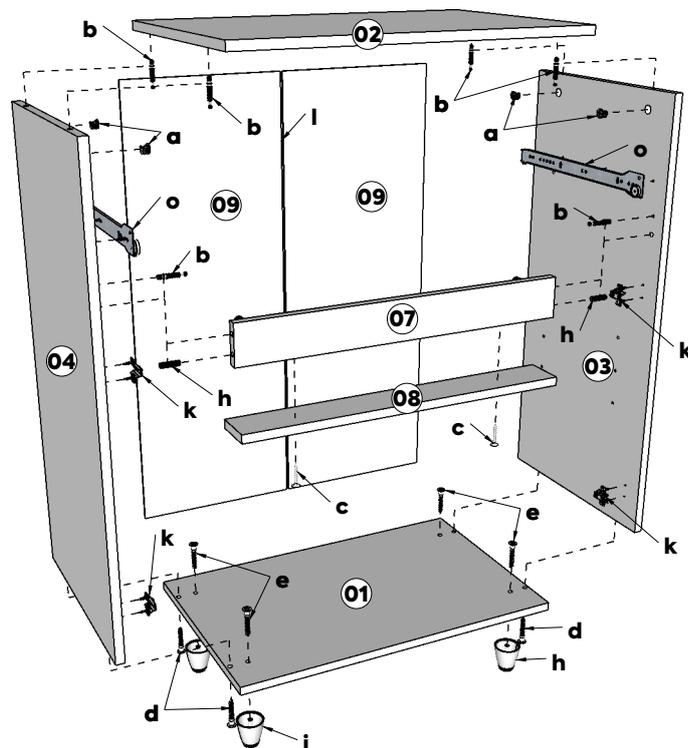
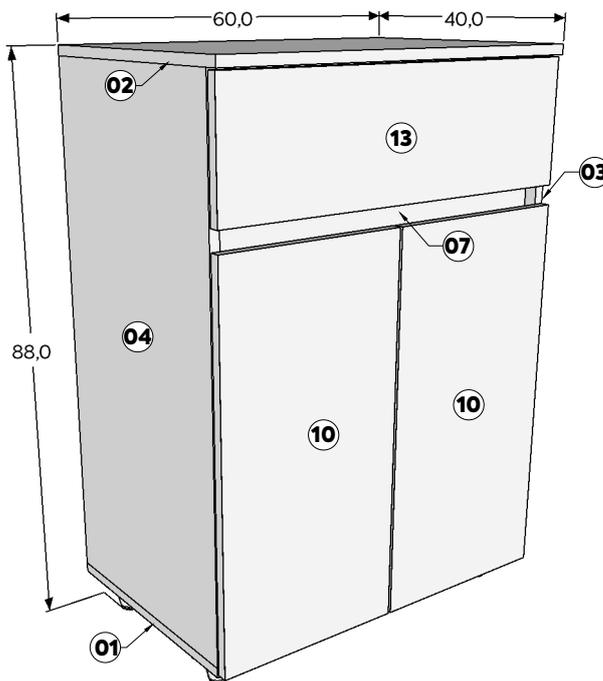
- Antes de comenzar lea detenidamente las instrucciones
- Abra y manipule cuidadosamente la bolsa de herrajes, separe, clasifique y contabilice los herrajes por tipo.
- Se sugiere armar el mueble tendido directamente sobre la caja o algún material que lo aisle del piso para evitar rayarlo.
- Herramientas necesarias (no incluidas): cinta métrica, martillo y destornillador punta Phillips.
- Las piezas no se encuentran identificadas físicamente, haga uso de la cinta métrica para identificarlas.
- No es necesario realizar ninguna perforación, las requeridas para el correcto armado del mueble se encuentran hechas.
- El fabricante no se responsabiliza por daños generados al producto, bienes y/o personas, como consecuencia de un uso incorrecto o inapropiado, ni por su colocación fuera de los requerimientos necesarios para una óptima utilización.

Lista de partes (dimensiones en centímetros):

N°	Pieza	Cant.	Largo	Ancho
01	Base	1	60,0	38,0
02	Tapa	1	60,0	40,0
03	Costado derecho	1	80,0	38,0
04	Costado izquierdo	1	80,0	38,0
05	Estante flotante	1	56,9	32,0
06	Fondo cajón	1	52,7	35,7
07	Faja vertical	1	56,9	7,0
08	Faja horizontal	1	56,9	7,0
09	Fondo	2	82,5	29,5
10	Puerta	2	59,3	28,8
11	Costado cajón	2	35,0	12,0
12	Puntera cajón	1	51,3	10,0
13	Frente cajón	1	58,0	18,7

Lista de herrajes (dimensiones en centímetros):

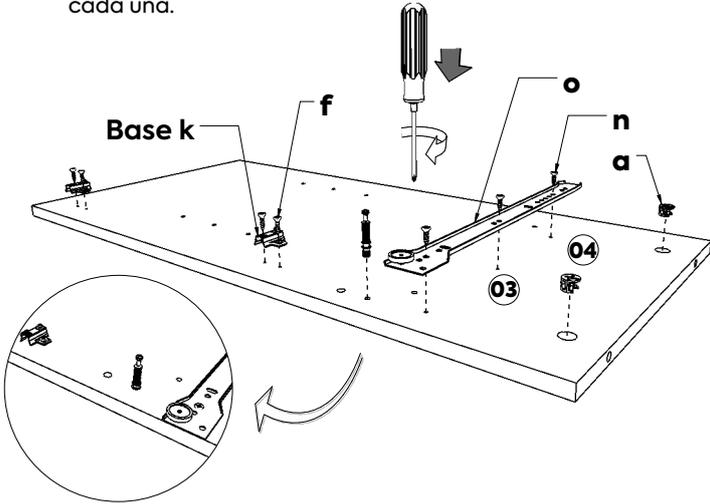
Cod	Herraje	Cant.	Largo
a	Caja Minifix 12 mm	8	-
b	Perno Minifix 34/5	8	-
c	Tornillo 3,5 x 40 CC	6	4,0
d	Tornillo Confir. 7 x 50	4	5,0
e	Tornillo Confir. 7 x 40	4	4,0
f	Tornillo 4 x 16 CC Niq.	16	1,6
g	Clavo 8 x 20	40	-
h	Tarugo estriado 8 x 30	4	3,0
i	Pata cónica	4	-
j	Soporte estante met.	4	-
k	Bisagra metal. 26 C8	4	-
l	H plástica blanca	1	79,5
m	Tornillo 3 x 12 CF	4	1,2
n	Tornillo 3,5 x 12 CC	6	1,2
o	Corred. metal 350 mm	1	35,0



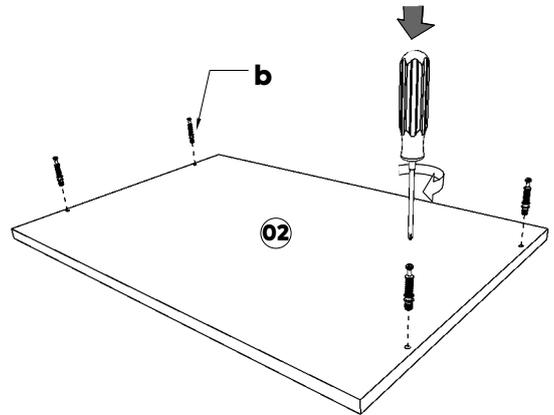


1 Preparación de las piezas:

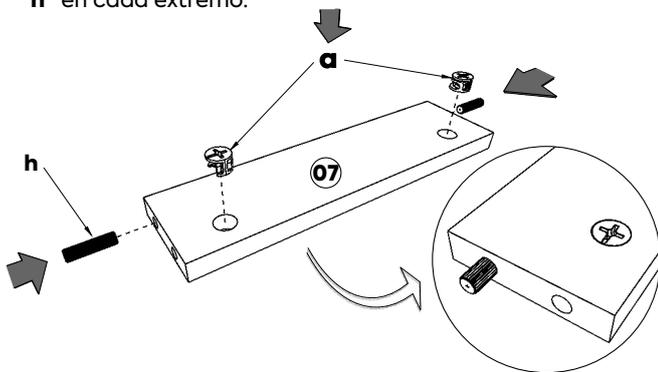
1a En las piezas **03** y **04** colocar un herrajes "b" y atornillar hasta el tope, luego colocar dos herrajes "a" observando que la flecha del herraje apunte al borde perforado, colocar la base del herraje "o" y fijarla con tres herraje "n"; por último, colocar dos bases del herraje "k" y fijarlas con dos herrajes "f" cada una.



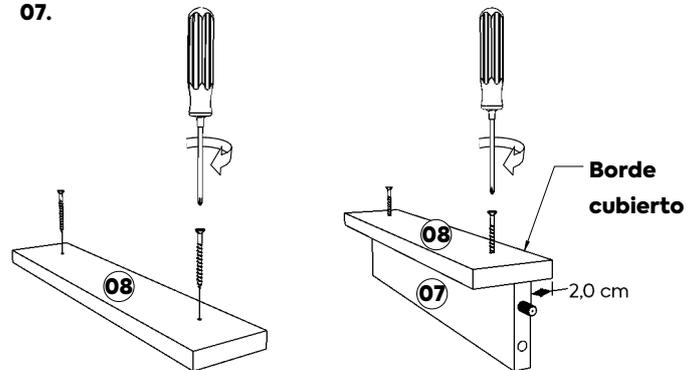
1b En la pieza **02** colocar cuatro herrajes "b" y atornillar hasta el tope.



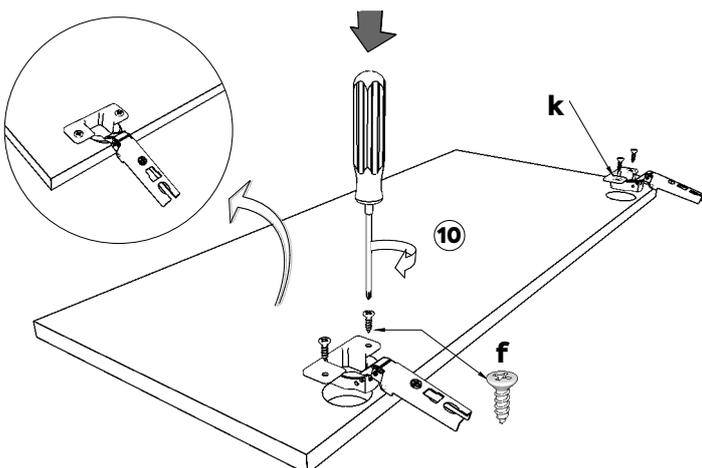
1c En la pieza **07** colocar dos herrajes "a" observando que la flecha del herraje apunte al borde perforado y colocar un herraje "h" en cada extremo.



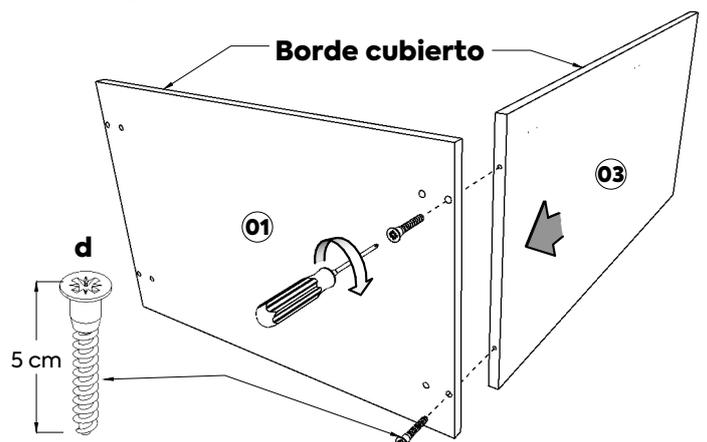
1d En la pieza **08** colocar dos herrajes "c" en los puntos marcados y atornillar hasta que dejen ver su punta en el lado opuesto. Luego unir la pieza **08** a la pieza **07**, cuidando de mantener una separación de 2 centímetros entre la pieza **07** y el borde cubierto de la pieza **08** y terminar de atornillar los herrajes "c" en la pieza **07**.



1e En las piezas **10** colocar la parte restante (bisagra) de los herrajes "k" y fijarlas con dos herrajes "f" cada una.

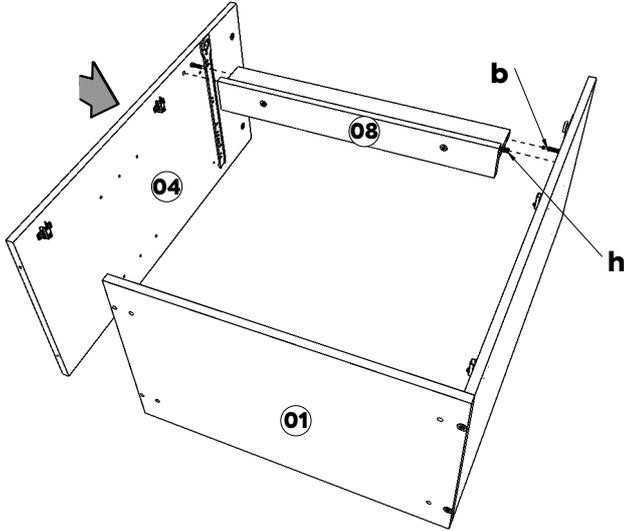


2 Sobre la superficie de trabajo colocar verticalmente las piezas **01** y **03** de manera que los bordes cubiertos queden hacia arriba, luego unir ambas piezas haciendo uso de dos herrajes "d" en los agujeros de la pieza **01** ubicados más cerca de los bordes.

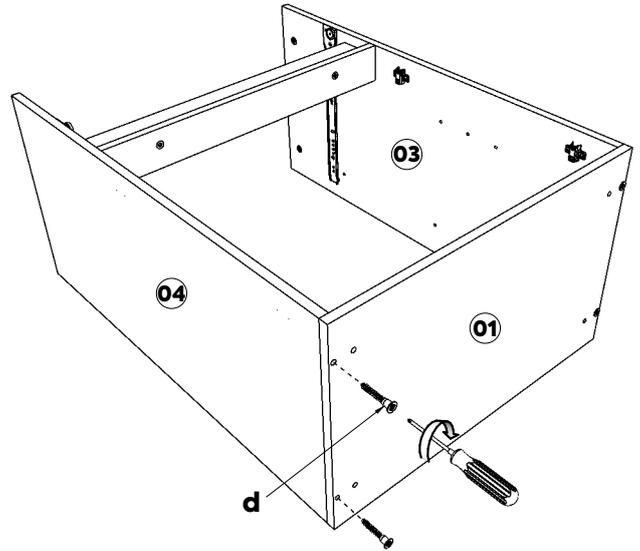




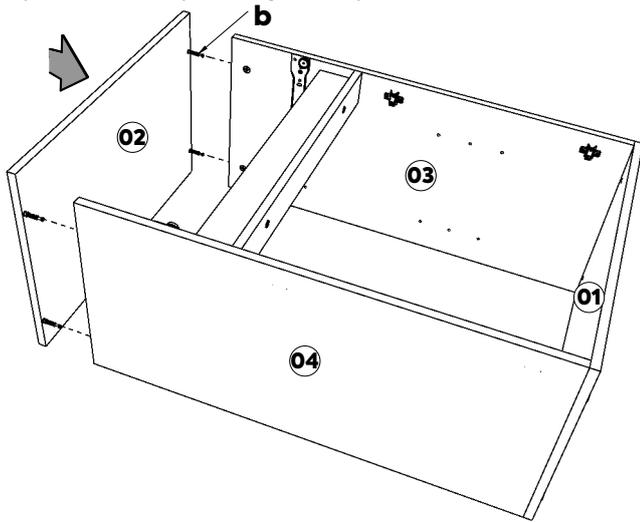
3 Colocar el conjunto obtenido en el paso 1d (piezas **07** y **08**) y la pieza **04** insertando la parte sobrante de los herrajes "**b**" y "**h**" en los agujeros correspondientes en la pieza opuesta, haciendo presión hasta que encajen completamente.



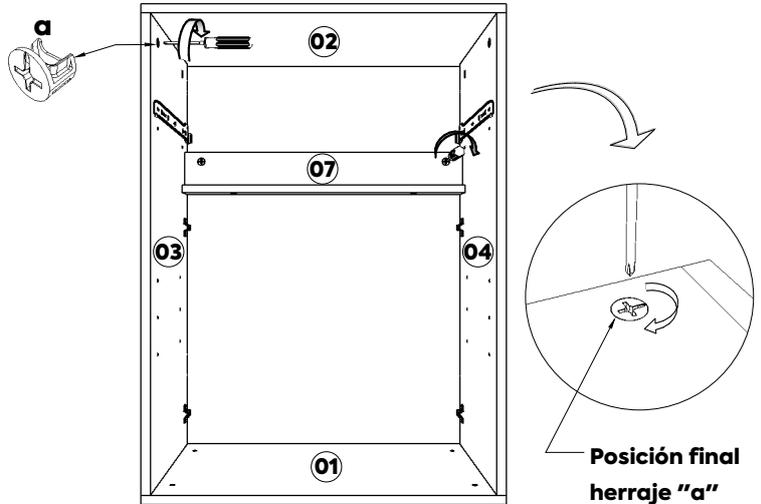
4 Unir las piezas **01** y **04** haciendo uso de dos herrajes "**d**" en los agujeros de la pieza **01** ubicados más cerca de la pieza **04**.



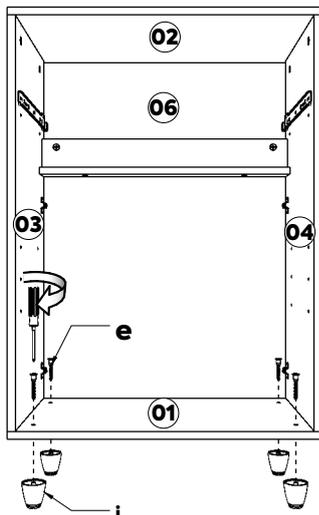
5 Colocar la pieza **02** insertando la parte sobrante de los herrajes "**b**" en los agujeros correspondientes en la pieza opuesta, haciendo presión hasta que encajen completamente.



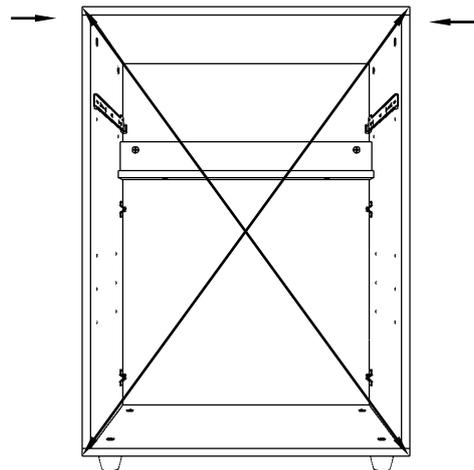
6 Girar el mueble cuidadosamente hasta apoyarlo sobre su frente (bordes cubiertos) y atornillar los herrajes "**a**" ubicados en las piezas **03**, **04** y **07** (dos en cada pieza) hasta que la flecha llegue al sentido opuesto.



7 Colocar en la pieza **01** los herrajes "**i**" (04) fijándolos con un herraje "**e**" cada uno.

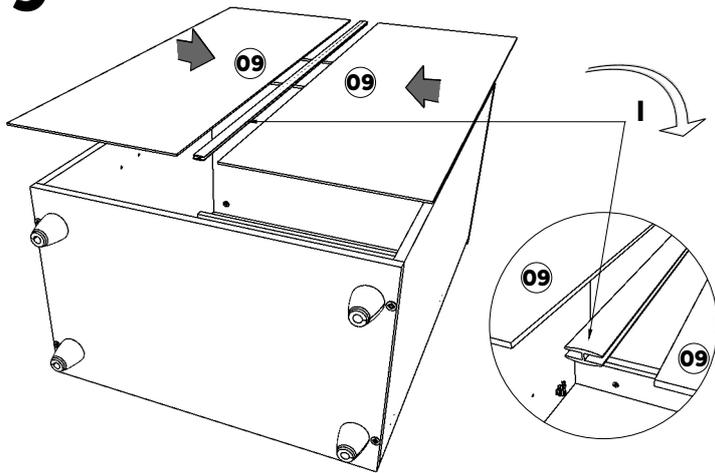


8 Verificar el escuadrado del mueble: con la ayuda de una cinta métrica tomar la medida de las diagonales que deben ser iguales, en caso contrario, presionar ligeramente en uno de los extremos indicados hasta igualar.

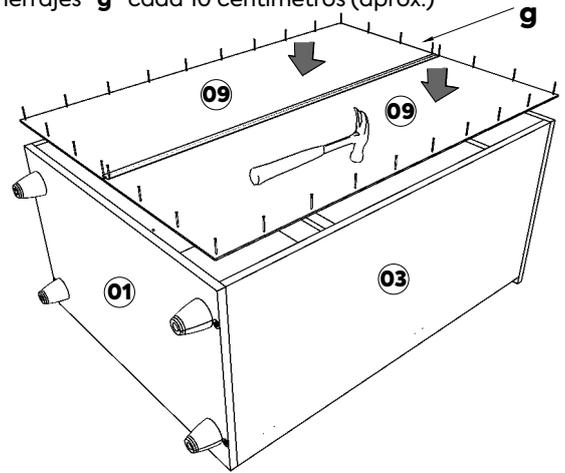




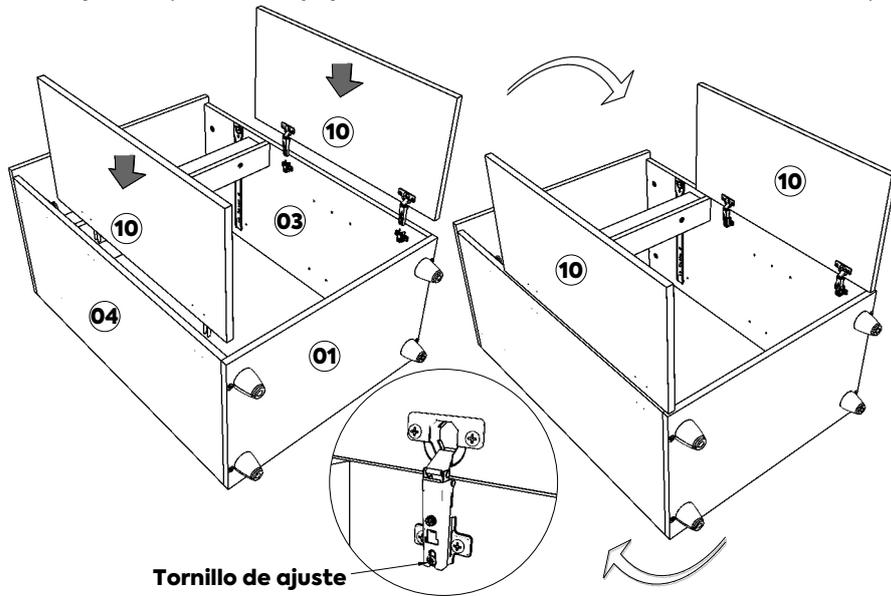
9 Unir las piezas **09** haciendo uso del herraje "l"



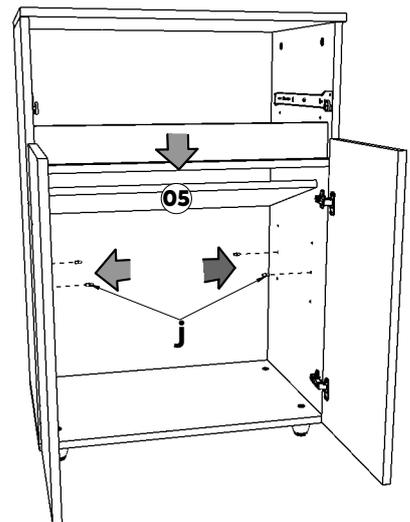
10 Colocar el conjunto obtenido sobre los lados descubiertos del mueble dejando el lado blanco hacia la parte interior y unir con los herrajes "g" cada 10 centímetros (aprox.)



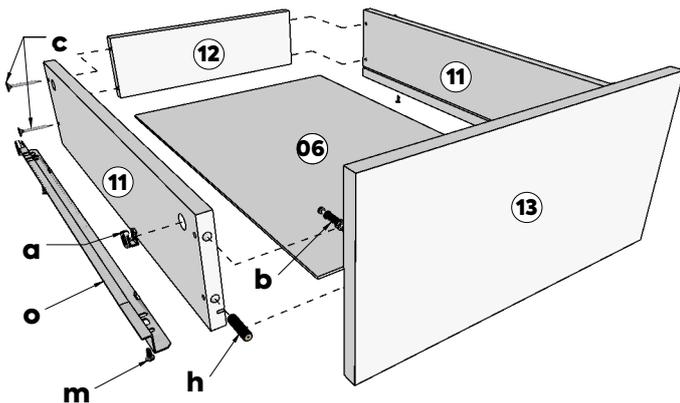
11 Colocar las piezas **10** (puertas), alineando cuidadosamente ambas partes de los herrajes "k" (base y bisagra) hasta que encajen completamente y ajustar el tornillo indicada



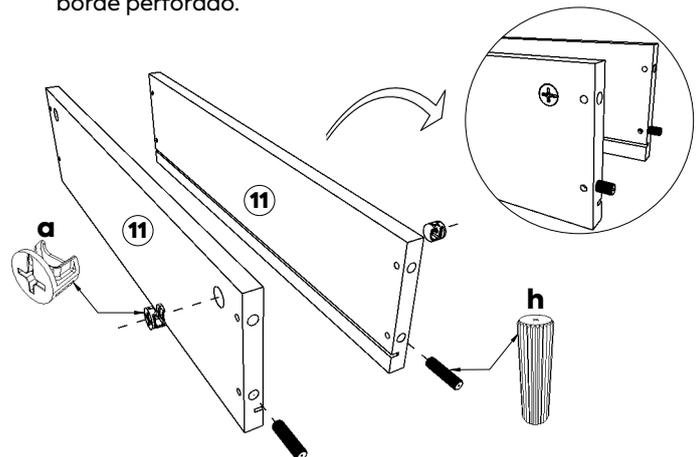
12 En los costados (piezas **03** y **04**) colocar los herrajes "j", dos en cada costado y todos a la misma altura, luego colocar la pieza **05**, sobre los herrajes "j". Con esto concluye el armado.



13 Armado de cajones:

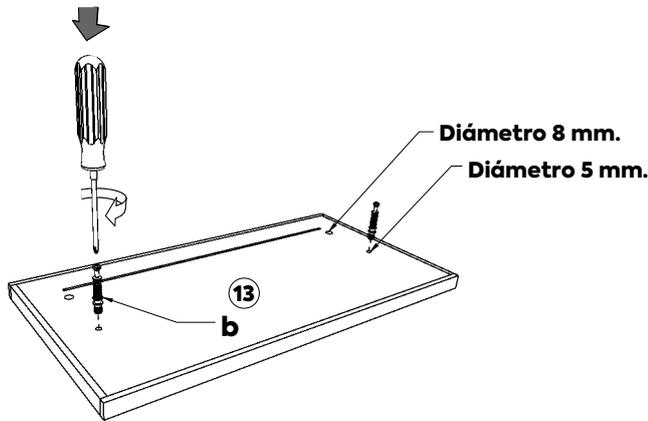


13a En las piezas **11** colocar un herraje "a" y uno "h" en uno de los extremos, cuidando de hacerlo en extremos opuestos de cada pieza y que la flecha del herraje "a" apunte hacia el borde perforado.

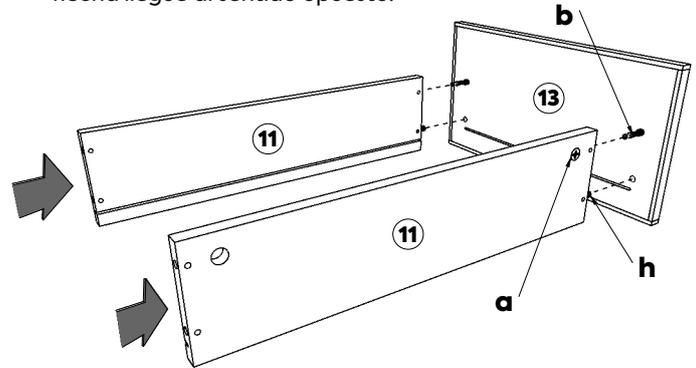




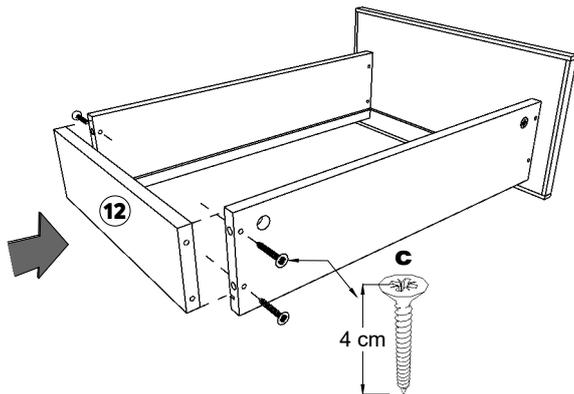
13b En la pieza **13** colocar dos herrajes “**b**”, cuidando de ubicarlos en los agujeros más pequeños (5 milímetros de diámetro) y atornillar hasta el tope.



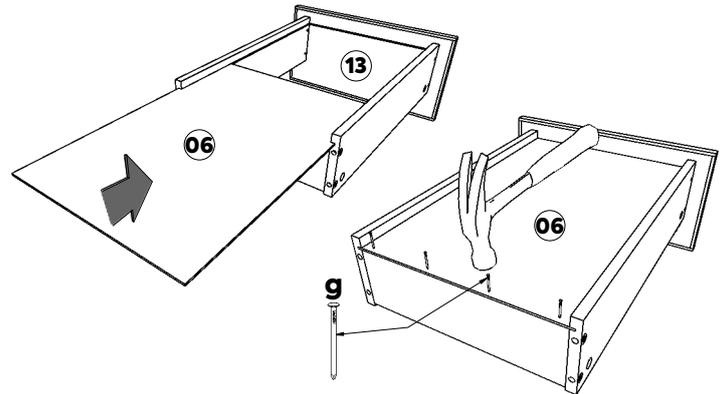
13c Unir las piezas **11** y **13** preparadas en el paso 13a a la pieza **13** preparada en el paso 13b insertando la parte sobrante de los herrajes “**b**” y “**h**” en los agujeros correspondientes en las piezas contrarias haciendo presión hasta que encajen completamente. Luego atornillar los herrajes “**a**” hasta que la flecha llegue al sentido opuesto.



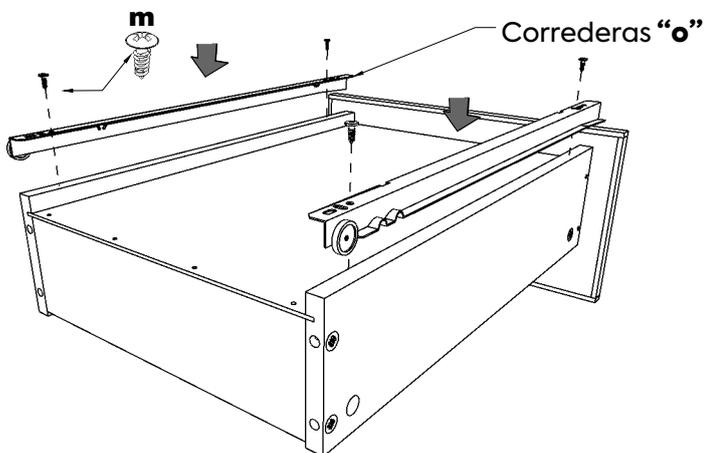
13d Colocar la pieza **12** y fijarla con dos herrajes “**c**” en cada extremo.



13e Girar el conjunto y colocar la pieza **06** en las ranuras, desplazar hasta el fondo y asegurarse que encaje completamente en la ranura de la pieza **13**, luego fijar la pieza **06** haciendo uso de cuatro herrajes “**g**”.



13f Colocar las correderas de los herrajes “**o**” y fijarlos con dos herrajes “**m**” cada una.



14 Colocar el cajón haciendo coincidir ambas partes de los herrajes “**o**” (base y corredera), elevando la parte frontal del cajón, colocar la rueda del cajón sobre la rueda de la base y desplazar hacia adentro mientras se va haciendo horizontal el cajón. Con esto concluye el armado.

